



SIR INDUSTRIALE SpA

SIRION - Additivi

PHENOLIC HARDENERS FOR POWDER COATINGS

PRODOTTO	VISCOSITÀ GARDNER A 25°C	INTERVALLO DI FUSIONE (°C)	HYDROXYL EW (g/eq)	TG (°C)	DESCRIZIONE
VP 2080	H-M	60 – 70	< 250 +/- 30	54	Prodotto solido di reazione a base di resina epossidica liquida (LER) e BPA, con modificatore di flusso in poliacrilato e acceleratore di indurimento. Ideale per rivestimenti a polvere ad alta lucentezza, decorativi e protettivi con reattività moderata. Completamente compatibile con le resine epossidiche.
VP 2081	H-M	60 – 70	< 250 +/- 31	50	Indurente fenolico Prodotto solido di reazione a base di resina epossidica liquida (LER) e BPA, con modificatore di flusso in poliacrilato e acceleratore di indurimento. Completamente compatibile con le resine epossidiche, è ideale per rivestimenti a polvere ad alta lucentezza, decorativi e protettivi con reattività media.
VP 2082	H-M	60 – 70	< 250 +/- 32	50	Indurente fenolico Prodotto solido di reazione a base di resina epossidica liquida (LER) e BPA, con modificatore di flusso in poliacrilato e acceleratore di indurimento. Completamente compatibile con le resine epossidiche, può essere formulato in rivestimenti a polvere protettivi o decorativi. Caratterizzato da una reattività relativamente alta.
VP 2083	H-M	60 – 70	< 250 +/- 33	47	Indurente fenolico Prodotto solido di reazione a base di resina epossidica liquida (LER) e BPA, con modificatore di flusso in poliacrilato e acceleratore di indurimento. Completamente compatibile con le resine epossidiche e progettato per rivestimenti a polvere, presenta una reattività molto alta.

VP 2084	H-M	60 – 70	< 250 +/- 34	50	<p>Indurente fenolico per rivestimenti a polvere, derivato da resina epossidica non modificata e BPA.</p> <p>Compatibile con le resine epossidiche, offre una reattività media e può essere utilizzato per rivestimenti protettivi o decorativi.</p>
VP 2085	H-M	60 – 70	< 250 +/- 35	52	<p>Indurente fenolico realizzato con resina epossidica non modificata e BPA, progettato per rivestimenti a polvere. Completamente compatibile con le resine epossidiche, può essere utilizzato in rivestimenti protettivi o decorativi. Non contiene acceleratori di indurimento o modificatori di flusso e ottimizza la reattività in formulazioni con acceleratori di indurimento già presenti.</p>

ADDITIVES FOR POWDER COATINGS

PRODOTTO	ASPETTO	INTERVALLO DI FUSIONE (°C)	PARTICLE SIZE	DESCRIZIONE
VP 1016	flocchi giallo chiaro	105 – 117	< 2 mm	Agente di opacizzazione per rivestimenti a polvere a base di triglicidil isocianato e ibridi epossidici/poliestere.
VP 1035	flocchi giallo chiaro	80 – 100	< 180 µm	Agente di opacizzazione per rivestimenti a polvere a base di ibridi epossidici/poliestere.
VP 1110	flocchi bianchi	80 – 100	< 2 mm	Acceleratore per aumentare la reattività in ibridi, poliesteri/TGIC, poliesteri/epossidi esteri.
VP 1115	flocchi bianchi	80 – 100	< 8 mm	Additivo indicato per prevenire l'ingiallimento dei rivestimenti a polvere durante la polimerizzazione in presenza di NOx (forno a gas).

Polyester and FRP

PRODOTTO	CONTENUTO SOLIDO	DENSITÀ A 25°C (g/ml)	DENSITÀ A 25°C (g/ml)	DESCRIZIONE
FG 1055	8,5	0,87	0,1 – 1% basato sulla quantità totale della	Additivo antischiuma a base di polimero, privo di silicone, per rivestimenti in legno.
FG 1550	10	0,87	0,1 – 0,5% basato sulla quantità di resina	Additivo antischiuma a base di polimero, privo di silicone.
FG 1555	40	0,88	0,1 – 0,5% basato sulla quantità di resina	Additivo antischiuma a base di polimero, privo di silicone.
FG 3706	50	–	0,5 – 1,5% basato sulla quantità di resina	Soluzione di poliacrilato. Agente di flusso per UPR, PU e epossidiche prive di solventi.
FG 1740	–	–	0,2 – 0,7% basato sulla quantità di resina	Additivo a emissione ridotta di stirene per resine poliestere ortoftaliche.
FG 1750	–	–	0,2 – 1% basato sulla quantità di resina	Additivo a emissione ridotta di stirene per resine poliestere isoftaliche e DCPD e resine vinilestere.
FG 3909	–	–	0,5 – 1,5% basato sulla quantità di carica	Soluzione di estere di acido borico. Additivo umettante e disperdente per UPR.

HARDENER FOR EPOXY (CAN & COIL)

PRODOTTO	NUMERO ACIDO (mg KOH/g)	CONTENUTO SOLIDO (%)	SOLVENTE	DESCRIZIONE
VP 1080 C 40	170-210	40	Cicloesanone	In combinazione con resine epossidiche ad alto peso molecolare, è adatto per rivestimenti per lattine e bobine. Fornisce un'ottima resistenza chimica e termica. Conforme a FDA 21 CFR 175.300 e 10/2011 CE.

FLOW AND LEVELLING AGENT

PRODOTTO	VISCOSITÀ BROOKFIELD (cP)	CONTENUTO SOLIDO	DESCRIZIONE
VP 1030	1000-3000 a 150°C	>98%	Omopolimero di acrilato di butile. Agente di flusso e livellante. Indicata per la preparazione di resine poliesteri e masterbatch di resine epossidiche solide.
VP 1040	2000 a 75°C / 800 a 100°C	> 98,5%	Maggiore MW di VP 1030.

ADDITIVES FOR THE INDUSTRY

Epoxy systems

PRODOTTO	QUANTITÀ SUGGERITA	DESCRIZIONE
2501	0,2 – 1% sulla formulazione totale	Agente antischiuma e di rilascio dell'aria privo di silicone per rivestimenti a base di solventi e privi di solventi.
2524	0,1 – 1% sulla formulazione totale	Agente antischiuma e di rilascio dell'aria per rivestimenti a base d'acqua.
2530	0,4 – 1% sulla formulazione totale	Agente antischiuma e di rilascio dell'aria privo di silicone per rivestimenti a base di solventi e privi di solventi.
2541	0,2 – 1% sulla formulazione totale	Agente antischiuma e di rilascio dell'aria privo di silicone per rivestimenti a base di solventi e privi di solventi.
2705	0,5 – 2% sulla formulazione totale	Additivo umettante e disperdente per resine riempite di epossidiche.