



SIR INDUSTRIALE SpA

SIRALES® - Resine Poliesteri Saturi

SISTEMI IBRIDI

(Resine SIRALES® per vernici epossidiche-poliestere)

50/50

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-------------|--------------------------------|----------------------|---------|--|
| PE 8205 | 70-82 | 800-3000 | 58 | Per Vernici in Polvere ad Alta Reattività |
| PE 8210 | 68-78 | 1200-4000 | 56 | Per sistemi ad alta reattività. |
| PE 8212.T | 70-80 | 3000-6000 | 63 | Per rivestimenti opachi con eccellente resistenza all'ipertermia. |
| PE 8220.T | 55-66 | 2300-4000 | 56 | Per sistemi a reattività media; miglioramento del flusso. |
| PE 8221* | 58-68 | 2200-4000 | 58 | Per sistemi a reattività media; miglioramento del flusso, ipertermia per elettrodomestici. |
| PE 8222* | 60-72 | 1800-3800 | 55 | High reactive systems, electrodomestical appliances |
| PE 8223* | 60-70 | 2400-4400 | 54 | Sistemi ad alta reattività, buon flusso, per elettrodomestici. |
| PE 8231 | 65-75 | 2800-4800 | 58 | Per sistemi a bassa reattività, flusso unico. |
| PE 8240 | 60-70 | 1800-4000 | 56 | Sistema ad alta reattività, buona bagnabilità dei riempitivi. |
| PE 8242 | 55-65 | 2000-4000 | 58 | Per sistemi a reattività media; buona bagnabilità dei riempitivi. |
| PE 8375 (§) | 70-80 | 800-2000 | 61 | Reattività media/alta, SENZA TMA. |

* Versione tribo disponibile

(§) prodotto sperimentale

60/40

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|----------------------|--|------------------------------|----------------|--|
| PE 8224 | 55-66 | 2300-4000 | 58 | Per sistemi ad alta reattività; buona resistenza all'ipertermia. |
| PE 8225 | 55-65 | 2000-4000 | 53 | Per sistemi ad alta reattività; buona resistenza all'ipertermia. |
| PE 8243.T | 45-55 | 3000-5000 | 55 | Per alta reattività combinata con buone proprietà meccaniche ed estetiche. |
| PE 8253 | 45-55 | 1800-4000 | 52 | Preparato con materie prime approvate dalla FDA §175.300. |
| PE 8254 | 50-60 | 1800-4000 | 55 | Per alta reattività combinata con buone proprietà meccaniche ed estetiche. |
| PE 8560 | 50-60 | 1000-3000 | 65 | Per reattività media con elevata carica di riempitivi. |
| PE 8344.T (§) | 46-54 | 1500-3500 | 57 | Reattività media, SENZA TMA. |

* Versione tribo disponibile

(§) prodotto sperimentale

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-------------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 8423/FT* | 30-38 | 4000-7000 | 53 | Con 2% di agente di flusso acrilico, sistemi ad alta reattività. |
| PE 8412.T | 35-45 | 3500-6500 | 54 | Sistemi ad alta reattività, buona resistenza all'ipertermia. |
| PE 8417 | 32-40 | 4000-7000 | 53 | Sistemi a reattività molto alta, buon flusso. |
| PE 8418.T | 30-38 | 3000-6000 | 50 | Sistemi ad alta reattività; flusso molto buono. |
| PE 8419* | 32-40 | 3500-5500 | 55 | Sistemi ad alta reattività; buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 8420* | 32-40 | 3500-5500 | 52 | Reattività media, buon flusso, rivestimento opaco con B68. |
| PE 8421* | 32-40 | 3500-5500 | 54 | Sistemi ad alta reattività; buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 8422* | 28-36 | 4500-7000 | 54 | Sistemi a reattività molto alta, buon flusso. |
| PE 8425.T | 30-38 | 3500-5500 | 54 | Sistemi ad alta reattività; buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 8429* | 30-38 | 3000-6000 | 56 | Sistemi ad alta reattività, buona bagnabilità dei riempitivi. |
| PE 8439.T | 30-38 | 3000-6000 | 56 | Sistemi ad alta reattività, per rivestimenti strutturali. |
| PE 8440 | 32-40 | 5000-9000 | 65 | Reattività media, buona stabilità della polvere durante la conservazione. |
| PE 8470 | 32-40 | 3500-5500 | 55 | Preparato con materie prime approvate dalla FDA §175.300. |

* Versione tribo disponibile

SISTEMI HAA

Resine SIRALES® per Vernici Indurite con β -Hidrossi-Alchilammide

95/5

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 7807* | 30-38 | 4000-7000 | 61 | Industriale, molto alta reattività. |
| PE 7809* | 30-38 | 3000-5500 | 62 | Industriale, alta reattività. |
| PE 7810* | 30-38 | 2750-4750 | 61 | Industriale, molto buon flusso. |
| PE 7811* | 30-38 | 3000-6000 | 60 | Architettonico per rivestimenti trasparenti. |
| PE 7812 | 30-38 | 3000-6000 | 58 | Industriale/architettonico, alta reattività. |
| PE 7813.T | 30-38 | 2000-5000 | 58 | Architettonico/industriale, molto buon flusso. |
| PE 7814.T | 30-38 | 3000-5000 | 65 | Architettonico/industriale, buon flusso e stabilità della conservazione. |
| PE 7816.T | 30-38 | 2000-5000 | 58 | Architettonico, buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 7817.T | 30-38 | 2500-4500 | 55 | Architettonico plus, buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 7821.T | 30-38 | 5000-8000 | 64 | Architectural, good storage stability |
| PE 7827.T | 30-38 | 1500-3500 | 54 | Architettonico, buona stabilità durante la conservazione. |
| PE 7860 | 30-38 | 1500-3500 | 55 | Architettonico/industriale, buone proprietà di disgasaggio. |
| PE 7870.T | 30-38 | 2500-4500 | 59 | Industriale/architettonico, resina a bassa reattività per rivestimenti strutturali. |

* Versione tribo disponibile

96/4

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------------|--|------------------------------|----------------|---|
| PE 7111.T | 16-24 | 4500-7500 | 58 | Architettonico, buon flusso e proprietà meccaniche. |
| PE 7112.T | 20-28 | 4500-7500 | 55 | Industriale/architettonico, molto buon flusso. |
| PE 7113.T | 20-28 | 4500-7500 | 58 | Versione ad alta Tg di PE 7112.T. |

* Versione tribo disponibile

97/3

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------------|--|------------------------------|----------------|---|
| PE 7204.T | 18-24 | 4500-7000 | 60 | Architettonico/industriale, buon flusso e proprietà meccaniche. |

Low gloss systems (dry-blend technique)

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 7201.T | 16-24 | 3500-6500 | 55 | Industriale/architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |
| PE 7203.T | 14-20 | 4000-7000 | 52 | Industriale/architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |
| PE 7202.T | 17-23 | 5500-8500 | 55 | Architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |
| PE 7220.T | 46-54 | 3000-6000 | 63 | Architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |
| PE 7260.T | 55-65 | 1500-3500 | 58 | Industriale/architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |
| PE 7270.T | 70-80 | 500-3000 | 55 | Industriale/architettonico per rivestimenti opachi a miscela secca. |

(§) prodotto sperimentale

Sistemi Superdurabili

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|----------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 7290 | 46-54 | 1500-3000 | 55 | Resina superdurabile per 97:3 con HAA. |
| PE 7499 | 28-36 | 3000-6000 | 64 | Resina superdurabile per 95:5 con HAA. |
| PE 7495 | 30-36 | 1000-2500 | 55 | Resina superdurabile flessibile per 95:5 con HAA. |
| PE 7500 | 28-36 | 3000-7000 | 53 | Resina superdurabile per 95:5 con HAA – proprietà meccaniche molto elevate. |

Low gloss superdurable systems (dry-blend)

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-------------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 7550 | 52-58 | 2500-4500 | 65 | Superdurabile, per 93:7 con HAA, bassa lucentezza quando miscelata secca con PE 7530. |
| PE 7530 (§) | 22-28 | 2000-4000 | 62 | Superdurabile, per 96:4 con HAA, bassa lucentezza quando miscelata secca con PE 7550. |

(§) prodotto sperimentale

Sistemi TGIC

(Resine SIRALES® per vernici indurite con TGIC)

95/5

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------|--------------------------------|----------------------|---------|--|
| PE 7112.T | 20-28 | 4500-7500 | 55 | Industriale/architettonico, rivestimenti opachi. |

93/7

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------|--------------------------------|----------------------|---------|---|
| PE 7310 | 30-38 | 3500-5500 | 60 | Architettonico/industriale, buona reattività, flessibile. |
| PE 7315 | 30-38 | 3500-6500 | 55 | Architettonico/industriale per sistemi a bassa temperatura. |
| PE 7320.A | 30-38 | 3500-5500 | 68 | Industriale, molto buona stabilità della conservazione. |
| PE 7321 | 30-38 | 3000-5000 | 65 | Industriale/architettonico, reattività media, buon flusso. |
| PE 7322 | 30-38 | 3500-5500 | 66 | Architettonico. |

90/10

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------|--------------------------------|----------------------|---------|--|
| PE 7220.T | 46-54 | 3000-6000 | 63 | Architettonico, resistente agli agenti chimici, per rivestimenti opachi a miscela secca. |

* Versione tribo disponibile

Sistemi PT-910

(Resine SIRALES® per vernici indurite con PT-910)

93/7

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|----------|--------------------------------|----------------------|---------|-----------------|
| PE 7901* | 24-32 | 6500-10000 | 70 | Architettonico. |

* Versione tribo disponibile

Sistemi Uretanici

(Resine SIRALES® per vernici poliuretaniche)

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|-----------------|--|------------------------------|----------------|--|
| PE 6110 | 35 – 45 | 4500-7500 | 60 | Architettonico in combinazione con isocianato alifatico. |

Masterbatch e Additivi

(Resine SIRALES® Speciali)

| PRODOTTO | NUMERO DI ACIDO (mg.KOH/gr) | VISCOSITÀ (mPa.S) | TG (°C) | DESCRIZIONE |
|------------------|--|------------------------------|----------------|--|
| PE 6210 F | 8 max | 35 – 50 | 1500-3500 | Masterbatch con 10% di agente di flusso, adatto per uso esterno. |
| PE 6215 F | 8 max | 35 – 50 | 1200-3200 | Masterbatch con 15% di agente di flusso, adatto per uso esterno. |
| PE 6310 F | 8 max | 35 – 50 | 1500-4500 | Masterbatch con 10% di agente di flusso, adatto per trasparente. |
| PE 6220 | 8 max | 65 – 85 | 500-2500 | Per masterbatch di additivi e pigmenti, riempitivo organico. |
| PE 5900 | 28-36 | – | 1500 | Resina cristallina, plastificanti per sistemi superdurabili. |
| PE 7400 | 30-38 | – | 2500-5500 | Masterbatch con 5% di additivo tribo. |