



EPOSIR® / EPONAC® - Resine Epossidiche

LIQUID GRADES

EPOSIR®

BPA based

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa-s)	DESCRIZIONE
7120	182-192	5208-5494	10000-13000	Resina epossidica liquida standard. Uso generale.
7120 BC	182-189	5291-5494	10000-13000	Versione con minore contenuto di cloro idrolizzabile rispetto a EPOSIR 7120.
7127	182-196	5102-5494	8000-10000	Resina a bassa viscosità; non modificata.
7120/40	190-210	4762-5263	1300-1600	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico.
7120/42	195-215	4651-5128	850-1100	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico.
7120/46	195-215	4651-5128	400-700	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico.
7120/48	200-230	4347-5000	850-110	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico.
7120/43	180-195	5128-5555	400-700	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo aromatico.
7214	175-195	5128-5714	950-1350	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico bifunzionale.
7219	175-195	5128-5714	700-1000	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico bifunzionale.
7221	175-195	5128-5714	600-800	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico bifunzionale.
7134	230-270	3703-4347	400-1000	Peso molecolare basso, basata su BPA; semi-solida a temperatura ambiente. Adatta per rivestimenti protettivi a indurimento ambientale, sistemi ad alto solido e sistemi a base di catrame di carbone.

BPA/BPF based

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa-s)	DESCRIZIONE
F556	170-185	5405-5882	6000-8000	Resina DGEBA/DGEBF a viscosità media, non modificata.
F598	169-179	5263-5714	3500-5500	Resina basata su BPF.
F599	170-185	5405-5882	8000- 12000	Novolac epossidica polifunzionale a bassa viscosità (2,5 funzionalità).
F 602/IM	175-190	5263-5714	5000-7000	Resina DGEBA/DGEBF a viscosità media, non modificata. Viscosità inferiore rispetto a F 556.
F730	175-185	5405-5714	4000-5000	Resina DGEBA/DGEBF a viscosità media, non modificata.
F740	190-210	4761-5263	800-1100	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico.
F740 LV	190-210	4761-5263	500-900	Versione a bassa viscosità di F 740.
F745	175-190	5263-5714	500-700	Resina a bassa viscosità modificata con diluente reattivo alifatico bifunzionale.

REACTIVE DILUENTS

EPOSIR®

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa·s)	DESCRIZIONE
7103	350-450	2222-3125	30-110	Etere diglicidico di polipropilenglicole (alifatico bifunzionale).
7105	170-190	5263-6882	45572	Etere glicidico di O-cresile (aromatico monofunzionale).
7106	300-340	2941-3333	42186	Etere glicidico C12-C14 (alifatico monofunzionale).
7107	130-145	6897-7692	15-25	Etere diglicidico di 1,4-butanediolo (alifatico bifunzionale).
7109	150-170	5882-6666	20-30	Etere diglicidico di 1,6-esandiolo (alifatico bifunzionale).
7110	1000-1300	769-1000	150-400	Etere diglicidico di polipropilenglicole-2000 (alifatico bifunzionale).
8103	130-150	6666-7693	120-200	Etere triglicidico di trimetilolo propano (alifatico polifunzionale).
8106	330-370	2702-3030	42217	Etere glicidico C13-C15 (alifatico monofunzionale). Tendenza alla cristallizzazione ridotta.

SIRION®

CYCLOALIPHATIC GRADES

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa·s)	DESCRIZIONE
CE 2304	160-190	5263-6250	60-120	Etere diglicidico di cicloesano-dimetanolo: modificatore per sistemi epossidici che migliora la resistenza allo scorrimento e alla deformazione sotto stress.
CE 2308	230-260	3846-4348	4000-8000	BPA idrogenato (HBPADGE): eccellente resistenza all'esposizione all'aperto
CE 2310	130-150	6666-7692	200-450	3,4-epossicicloesile metile – 3,4-epossicicloesile carbossilato. Adatto per rivestimenti UV cationici.

WATERBORNE GRADES

EPOSIR®

Two-pack System

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa·s)	DESCRIZIONE
F728 NF	190-210	100	1200-1500	Modificato con diluente reattivo monofunzionale. Pronto per essere disperso in acqua. Senza etossilato di nonilfenolo.
WD 733/67	185-195	66-68	200-3000	Resina a basso peso molecolare basata su BPA/BPF. Resina priva di solventi in dispersione acquosa.
WD 711/A	550-650	55-59	100-1000	Resina solida di tipo-1 in dispersione acquosa. Senza VOC.
WD 741/A	800-900	55-59	100-1000	Resina solida di tipo-4 in dispersione acquosa.
WD 771/A	1600-2100	51-53	200-2000	Resina solida di tipo-7 in dispersione acquosa.
WD 770/A	1500-2000	39-41	15-40	Resina epossidica solida speciale di tipo-7 in dispersione acquosa: modificatore del WD 705 per una maggiore flessibilità.

One-pack system
(Formulated
products)

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa-s)	DESCRIZIONE
WD 705	30'/180 °C – 15'/220 °C – 07'/220°C	39-41	15-40 sec. Ford 04 cup	Pre-condensato epossidico-fenolico a elevato peso molecolare.

Liquid hardeners
(Waterborne
epoxy resins)

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa-s)	DESCRIZIONE
EHW 2834	–	50	10000-30000	Indurente a base di ammine.
EHW 2852	71	74-76	8000-12000	Indurente poliammidico solubile in acqua.

SOLID GRADES

EPOSIR®

Advancement process

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa-s)	DESCRIZIONE
7161	460-520	1923-2174	F-I	Tipo-1. Basso peso molecolare.
7165	540-620	1612-1851	G-M	Versione a peso molecolare più elevato di 7161 con punto di fusione più alto.
7166 PG	570-620	1612-1754	H-M	Epossidica a basso peso molecolare per rivestimenti in polvere.
7167 PG	600-660	1515-1667	H-P	Tipo-2. Basso peso molecolare per rivestimenti in polvere.
7168 PG	650-720	1389-1538	K-R	Tipo-2,5. Basso peso molecolare per rivestimenti in polvere.
7175 PG	710-780	1282-1408	M-U	Tipo-3. Basso peso molecolare per rivestimenti in polvere.
7178 PG	770-840	1190-1298	O-U	Type-3,5 for powder coatings
7170 PG	800-900	1111-1250	Q-V	Tipo-4. Peso molecolare medio.
7179	1100-1250	1100-1250	V-Z	Grado speciale. Peso molecolare più alto. Per rivestimenti e cataporesi. Nei rivestimenti in polvere è utilizzato in miscela con epossidica standard per aumentare la flessibilità e l'adesione.

EPONAC®

Taffy process

PRODOTTO	PESO EQUIVALENTE EPOSSIDICO (g/eq.)	CONTENUTO GRUPPO EPOSSIDICO (mmol/kg)	VISCOSITÀ a 25°C (mPa·s)	DESCRIZIONE
5007 HMP	500-550	1818-2000	F-J	Tipo-1 epossidica a basso peso molecolare. Punto di fusione più alto. Epossidica migliore per sintesi.
600	600-700	1428-1667	H-M	Tipo-2. Basso peso molecolare.
615	650-720	1389-1538	J-O	Tipo-2,5. Basso peso molecolare.
700	700-760	1316-1428	L-Q	Tipo-3. Basso peso molecolare.
825	730-830	1204-1370	N-T	Tipo-3. Basso peso molecolare.
945	820-950	1052-1220	Q-V	Tipo-4. Peso molecolare medio.
2055	1300-1800	556-769	W-Z	Tipo-6. Alto peso molecolare.
2065	1500-2000	500-666	X-Z	Tipo-7. Alto peso molecolare.
3075	2000-2800	357-500	Z+1/2-Z3	Tipo-8. Alto peso molecolare.
4085	2500-3500	286-400	Z2-Z5	Tipo-9. Alto peso molecolare.