

SIR Industriale S.p.A.

Bilancio Sostenibilità 2023



Highlights 2023

Il viaggio di SIR Industriale verso la sostenibilità, iniziato nel 2022, è proseguito nel 2023 con importanti progressi.

L'azienda ha consolidato il proprio impegno attraverso il completamento dell'installazione di un impianto fotovoltaico, il potenziamento delle vendite di prodotti derivati dal PET riciclato e il miglioramento delle performance degli stabilimenti.

Inoltre, ha investito nella formazione del personale e promosso nuove assunzioni, per lo più a tempo indeterminato.

Siamo solo all'inizio di un viaggio che sarà sicuramente lungo e non privo di difficoltà, ma siamo altrettanto certi di aver intrapreso la strada giusta verso un futuro migliore, sia per SIR Industriale che per il mondo che ci circonda e che abbiamo il dovere di tutelare.

MARCO BENCINI

Amministratore Delegato di SIR Industriale S.p.A.

+36%

l'incremento dei rifiuti non destinati allo smaltimento rispetto al 2022

+147%

la spesa per investimenti tecnici rispetto al 2022

-5%

la riduzione delle emissioni di GHG rispetto al 2022

18%

i giovani sotto i 30 anni assunti nel 2023 sul totale

206

le persone di SIR Industriale nel 2023, di cui il 98% assunto a tempo indeterminato

7%

il tasso di turnover in azienda

INDICE DEI CONTENUTI

- Profilo societario
- Mission
- Viaggio verso la sostenibilità
- Governance
- Environment
- Social

PROFILO SOCIETARIO



Chi siamo

SIR Industriale S.p.A. è un'azienda chimica italiana a conduzione familiare con **oltre 60 anni di esperienza**. Specializzata nella produzione di **resine termoindurenti**, come resine poliestere insature, sature, epossidiche e prodotti additivi, si distingue per un'ampia gamma di prodotti, flessibilità e orientamento al cliente.

L'azienda punta a creare valore aggiunto per i suoi stakeholder tramite pratiche sicure, etiche e sostenibili, perseguendo l'ottimizzazione delle soluzioni attraverso collaborazione, dialogo e miglioramento continuo.



0,648 milioni di €
utile d'esercizio



10,4 milioni di €
investimenti nel 2023

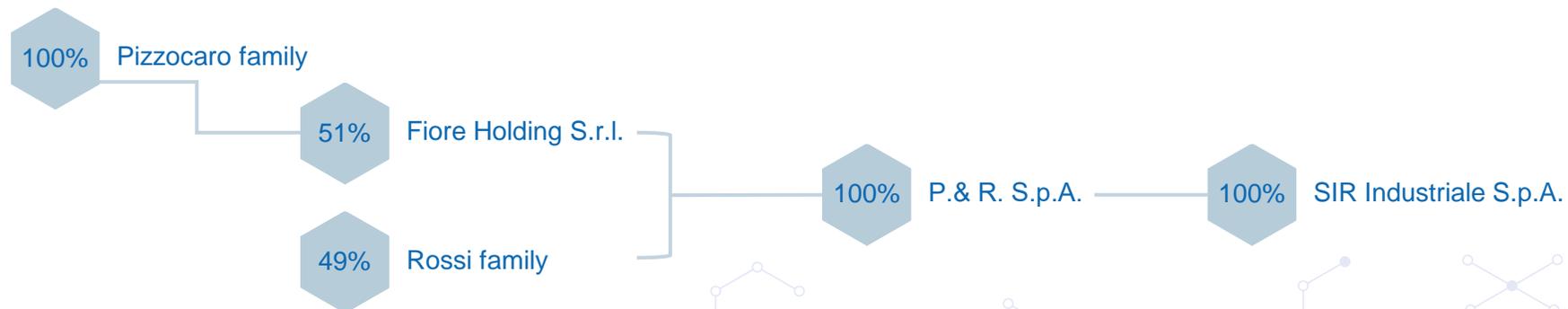
La storia

SIR Industriale ha una storia ricca di successi e sfide, come il contributo tecnologico offerto per la realizzazione de “Il Moro di Venezia” per la Coppa America del 1992.

Nel 1998 un passo fondamentale nella sua storia è stato l’acquisizione di **Sprea Chemical**, che ha permesso l’ampliamento della gamma prodotti. Successivamente, avviando collaborazioni internazionali e dismettendo la produzione di polistirolo a basso valore aggiunto, SIR Industriale ha assunto una nuova dimensione.

La società è controllata indirettamente da due famiglie, **Pizzocaro e Rossi**, importanti investitori nel settore dell’industria chimico-farmaceutica.

SIR Industriale è sotto il controllo diretto di P&R S.p.A. e indiretto di Fiore Holding S.r.l.



MISSION

“

Contribuire alla modernità di tutti i settori industriali accogliendo le esigenze di tutti gli stakeholder, ricercando le migliori soluzioni per sostenere l'evoluzione della società in tutte le sue declinazioni con particolare attenzione al benessere delle generazioni future.

”

VIAGGIO VERSO LA SOSTENIBILITÀ



Crescita ed espansione
costante del business



***Innovazione, crescita ricerca,
progettazione e sviluppo*** di attività
indispensabili per garantire un
ambiente orientato all'innovazione



Affidabilità del processo produttivo



Soddisfazione dei clienti
aiutandoli ad avere successo
nella creazione di prodotti su misura

Dove siamo oggi

Nel 2023, SIR Industriale ha rafforzato il percorso avviato nel 2022 con il primo Bilancio di Sostenibilità, consolidando l'impegno verso un modello di business resiliente e sostenibile.

- ◊ **Consolidamento dei temi materiali:** il bilancio 2023 ha sviluppato i temi prioritari del 2022, adattandoli al nuovo contesto economico e sociale.
- ◊ **Rafforzamento dell'impegno verso temi esclusi:** maggiore attenzione a Cyber Security, Data Management e Supporto alla Comunità, con azioni pianificate per il futuro.
- ◊ **Investimenti record:** 10,4 milioni di € destinati a innovazione, ampliamento produttivo e sviluppo di nuove formulazioni, con una spesa quadruplicata rispetto a quella degli anni precedenti.
- ◊ **Generazione di valore economico:** oltre 5 milioni di € generati dalla gestione operativa, contribuendo a rafforzare la solidità aziendale.

GOVERNANCE



Temi materiali

- Etica e Integrità di business
- Catena di Fornitura Responsabile
- Innovazione, Digitalizzazione e Sostenibilità del Prodotto



I nostri obiettivi

- Introduzione di forme di lavoro agile
- Medaglia Gold Eco Vadis entro il 2025

Etica ed integrità del business

SIR Industriale S.p.A. riconosce l'importanza della responsabilità etico sociale nella conduzione degli affari e delle attività aziendali e si impegna al rispetto dei legittimi interessi dei propri stakeholder e delle comunità, ispirandosi al proprio Codice Etico.

SIR Industriale promuove la prevenzione dei reati attraverso l'**Organismo di Vigilanza**, garantendo la possibilità di effettuare segnalazioni anonime. Inoltre, nel 2023 ha istituito un **Comitato ESG** per monitorare gli obiettivi di sostenibilità.

L'azienda adotta il **Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo** secondo il Decreto Legislativo 231/2001 strutturando il processo in 5 fasi

- 1 Avvio del Progetto
- 2 Identificazione dei key officer
- 3 Analisi dei processi e delle attività sensibili
- 4 Individuazione dei protocolli di controllo
- 5 Definizione del modello di organizzazione, gestione e controllo

Principi di SIR Industriale



Rispetto della Legge,
delle norme e delle
procedure aziendali



Onestà e correttezza



Centro della persona



Imparzialità e pari
opportunità



Trasparenza
e completezza
dell'informazione



Fiducia e collaborazione

Catena di fornitura responsabile

SIR Industriale garantisce la qualità dei suoi prodotti grazie alla selezione di fornitori affidabili, con oltre 500 partner, principalmente in Europa e Asia.

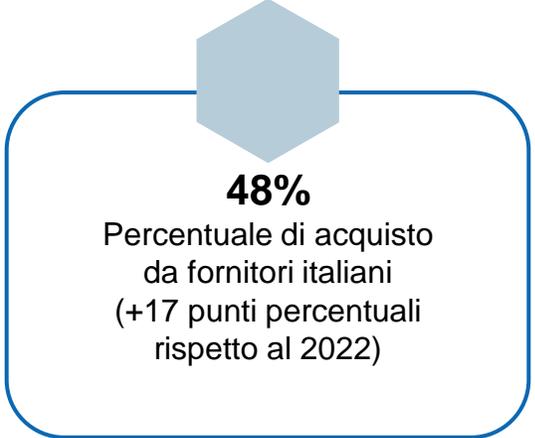
Nel 2023, il 48% delle materie prime è stato acquistato da fornitori italiani. L'azienda valuta i fornitori su criteri di qualità, sicurezza, ambiente e etica, secondo la normativa nazionale ed internazionale.

Inoltre, ha completato il **questionario EcoVadis** per valutare la sostenibilità, ottenendo un punteggio superiore alla media del settore con 56/100.

SIR Industriale sta lavorando per bilanciare qualità e sostenibilità nella valutazione dei fornitori. Oltre alla qualità e conformità, l'azienda sta sviluppando un **questionario ESG** per valutare anche le performance etiche, ambientali e sociali dei fornitori.



Oltre 500
Partner



48%
Percentuale di acquisto
da fornitori italiani
(+17 punti percentuali
rispetto al 2022)



56/100
Punteggio di SIR Industriale
al questionario EcoVadis

Innovazione, digitalizzazione e sostenibilità del prodotto

SIR Industriale investe in ricerca e sviluppo per rispondere alle richieste di qualità e sostenibilità. Ha un dipartimento di R&S con **quattro** laboratori.

Dal 2022, l'azienda ha intensificato gli investimenti in materiali sostenibili, tra cui l'uso di materie prime biologiche al posto di fonti fossili. Un progetto mira a sviluppare poliesteri con un contenuto di carbonio rinnovabile maggiore del **50%**.

Inoltre, SIR Industriale utilizza il **PET riciclato** per produrre resina poliestere. Nel 2023 sono state prodotte e vendute **142 tonnellate** di resina FS 0993 AT/S, rispetto alle **20 tonnellate** del 2022.



ENVIRONMENT



Temi materiali

- Cambiamento Climatico e Riduzione delle Emissioni
- Economia Circolare e Gestione dei Rifiuti
- Gestione della Risorsa Idrica
- Qualità dell'aria



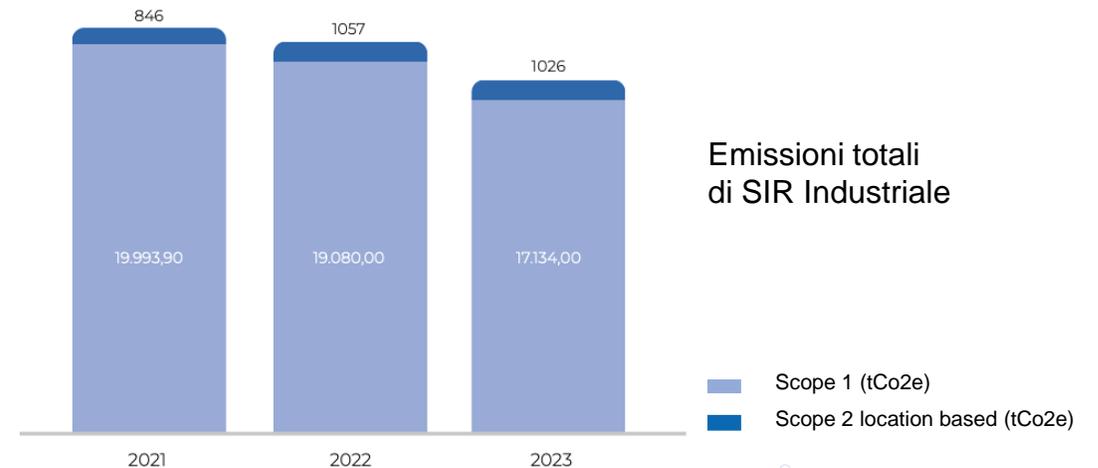
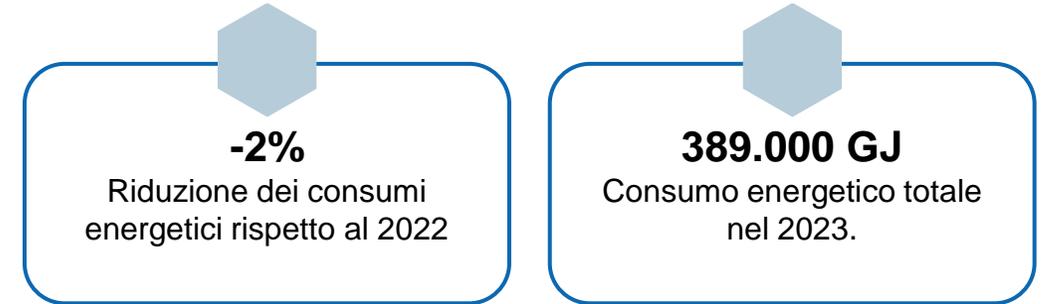
I nostri obiettivi

- Messa in servizio di un impianto fotovoltaico
- Riduzione nel 2024 delle emissioni del 10%
- Riduzione nel 2024 dei rifiuti del 5% e implementazione raccolta differenziata presso i siti

Cambiamento climatico e riduzione delle emissioni

L'azienda ha adottato una **Politica di Sicurezza, Qualità e Ambiente** per promuovere la responsabilità e l'efficienza. Nel 2023, i consumi energetici totali sono stati di circa **389.000 GJ**, con una riduzione del **2%** rispetto al 2022. Il **67%** dei consumi è stato registrato nel sito di Macherio, mentre il **33%** a Castelseprio.

L'azienda ha implementato miglioramenti, come la sostituzione di generatori di vapore e l'ottimizzazione dell'impianto di cogenerazione, che migliora l'efficienza energetica diminuendo la dispersione di energia elettrica fino al 5% di quella prodotta. Inoltre, nel 2024 sarà attivato un **impianto fotovoltaico** per introdurre fonti rinnovabili.



Economia circolare e gestione dei rifiuti

Nel 2023, SIR Industriale ha gestito i rifiuti seguendo rigorose normative, riducendo la produzione di rifiuti e migliorando il processo di smaltimento.

L'azienda ha riciclato circa **1250 tonnellate** di rifiuti, ottenendo un miglioramento del **30%** rispetto al 2022.

I principali rifiuti includono scarti industriali, fanghi biologici, oli esausti e materiali di manutenzione, che vengono correttamente classificati, stoccati e smaltiti.

SIR Industriale ha utilizzato un totale di **61,5mila tonnellate** di materiali per la produzione, acquistando materie prime e materiali di imballaggio da fornitori esterni e producendo semilavorati internamente. L'azienda promuove la riduzione degli sprechi, il riutilizzo dei materiali e l'adozione di tecnologie innovative per trasformare gli scarti in sottoprodotti, migliorando l'efficienza e riducendo gli scarti.

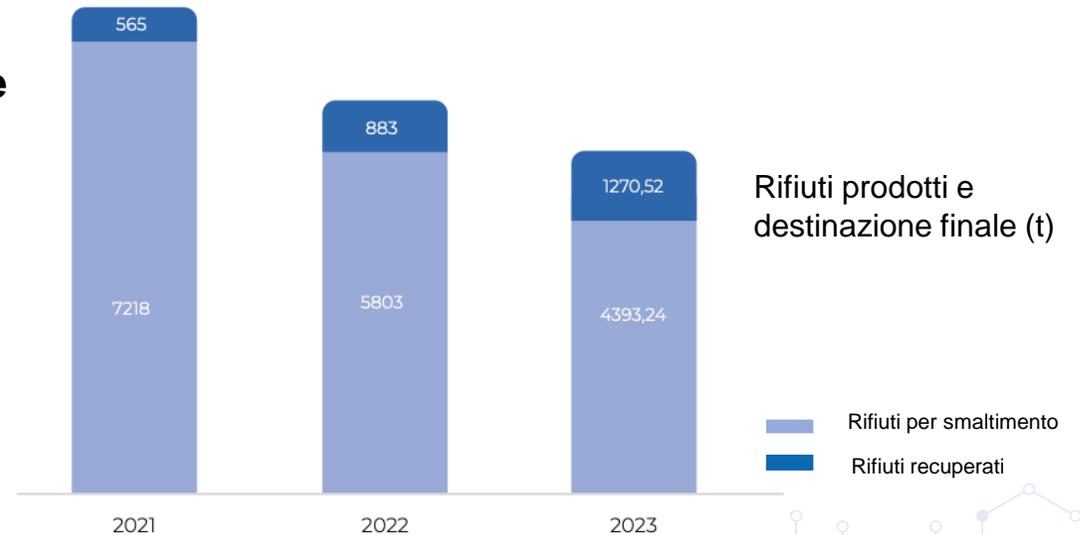
Per i futuri esercizi, SIR Industriale sta **valutando di implementare un sistema di incentivi per il management**, legato alla gestione dei rifiuti, per promuovere un futuro più sostenibile.

30%

di miglioramento rispetto al 2022 nel riciclo e recupero.

1250 t di rifiuti

riciclati e recuperati nel 2023.



Gestione della risorsa idrica

SIR Industriale gestisce il prelievo e trattamento delle acque in modo responsabile, con un prelievo totale di **351.125 m³** nel 2023, per la maggior parte (94%) da acque sotterranee. Le acque vengono utilizzate per scopi domestici, industriali e antincendio.

L'azienda riduce l'impatto ambientale utilizzando una torre di raffreddamento e trattando le acque reflue attraverso un impianto biologico per abbattere gli inquinanti. Le acque reflue industriali vengono trattate con ossidazione biologica, mentre quelle di reazione dei poliesteri sono gestite tramite ossidazione termica.

Nel 2023, lo scarico di acqua è stato di circa **210.000 m³**. Per migliorare ulteriormente la gestione delle acque, SIR Industriale installerà strumenti di monitoraggio e separerà le acque di prima pioggia per ottimizzare il ciclo produttivo e favorire il riutilizzo dell'acqua meteorica.

351.125 m³
prelievo idrico totale nel 2023

210.000 m³
volume di acqua scaricata
nel 2023

94%
percentuale di prelievo
da acque sotterranee

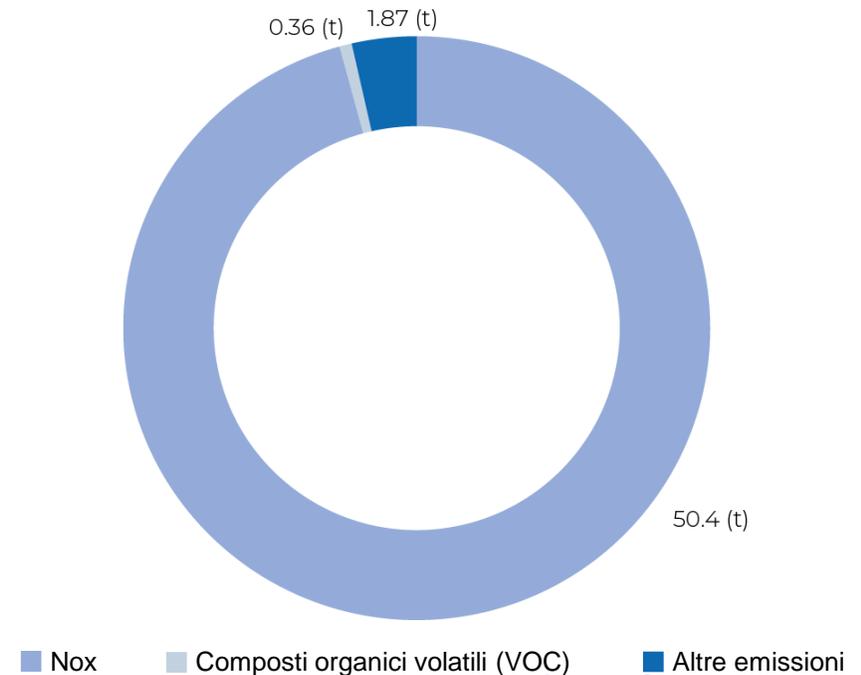
Qualità dell'aria

SIR Industriale monitora e gestisce le emissioni atmosferiche, come ossido di azoto (NOx) e composti organici volatili (VOC), per garantire la qualità dell'aria e ridurre gli impatti negativi sulla salute.

L'azienda si avvale di un laboratorio esterno per verificare le emissioni e per garantire la compliance con la normativa, utilizzando metodi riconosciuti a livello nazionale e internazionale. Nel 2023, le emissioni atmosferiche monitorate ammontano a circa **52 tonnellate**, in linea con l'anno precedente.

Nel 2021, SIR Industriale ha **effettuato un'indagine per valutare l'impatto olfattivo delle emissioni** nel sito di Macherio, utilizzando il modello matematico CALPUFF per stimare la dispersione degli odori e individuare soluzioni per migliorare i processi aziendali e bilanciare gli impatti sulle comunità locali.

Rifiuti prodotti per capacità produttiva totale (%)



SOCIAL



Temi materiali

- Gestione, Formazione e Sviluppo delle persone
- Salute e Sicurezza
- Diversità e Inclusione
- Tutela, Soddisfazione e Sicurezza del cliente



I nostri obiettivi

- Implementazione di una nuova strategia per la gestione delle persone per rafforzare le diversità e l'inclusione
- Sviluppo di nuove attività di formazione per i dipendenti
- Introduzione entro il **2025** di formule di wellbeing

Gestione, formazione e sviluppo delle persone

Nel 2023, SIR Industriale conta **206 persone**, di cui l'89% uomini, con una prevalenza di contratti a tempo indeterminato (98%) e a tempo pieno (99%). L'azienda ha assunto **28 nuove persone**, tra cui **6 donne** e **5 under 30**. Ha inoltre trasformato in contratti a tempo indeterminato l'**80% dei lavoratori in somministrazione**, introducendo **5 nuovi dipendenti**. SIR Industriale garantisce un processo di selezione imparziale e privo di discriminazioni, orientato a valorizzare le competenze e offrire pari opportunità.

Il **Codice Etico** dell'azienda, che riflette i suoi principi, è reso disponibile a tutti i dipendenti e collaboratori.

Un'indagine sui valori aziendali ha permesso di raccogliere feedback per definire e rafforzare l'identità dell'azienda.

I principali valori di SIR industriale



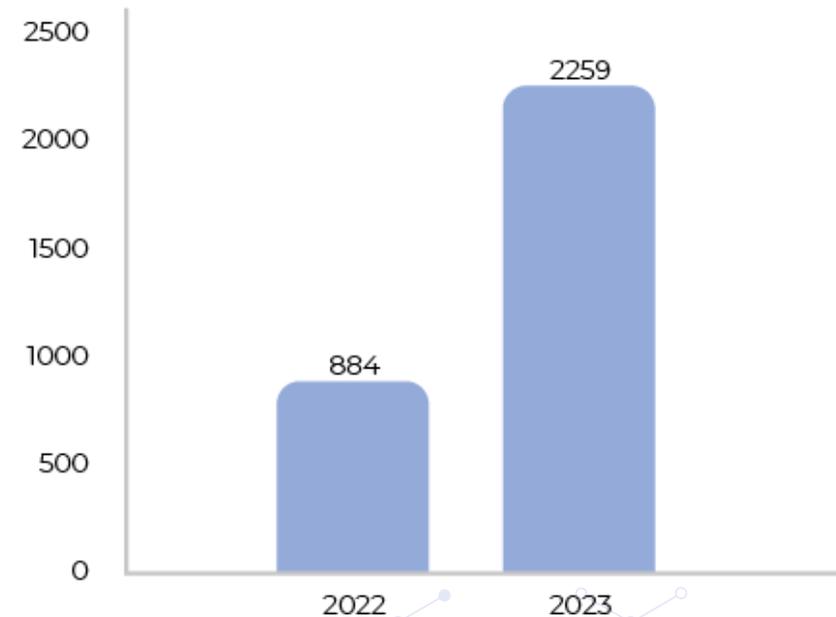
Gestione, formazione e sviluppo delle persone

SIR Industriale ha avviato un progetto di valorizzazione del capitale umano, con un focus particolare sull'inserimento e formazione dei nuovi dipendenti. Ogni neoassunto riceve formazione sui dispositivi di protezione individuale (DPI) e sulla sicurezza sul lavoro.

Nel 2023, l'azienda ha lanciato **l'Academy SIR**, un programma di formazione per potenziare le competenze professionali. Le ore di formazione sono aumentate da **884 nel 2022 a 2259 nel 2023**. È stato anche introdotto il progetto **“Job Posting”** per premiare il merito e favorire la crescita interna.

SIR Industriale promuove la fiducia e offre opportunità di **smartworking** per alcuni dipendenti. Inoltre, l'azienda supporta il **work-life balance** attraverso servizi di welfare, contribuendo al benessere dei dipendenti e riducendo il turnover, che nel 2022 e 2023 è stato del **7%**.

Ore di formazione
(in presenza ed in modalità e-learning)

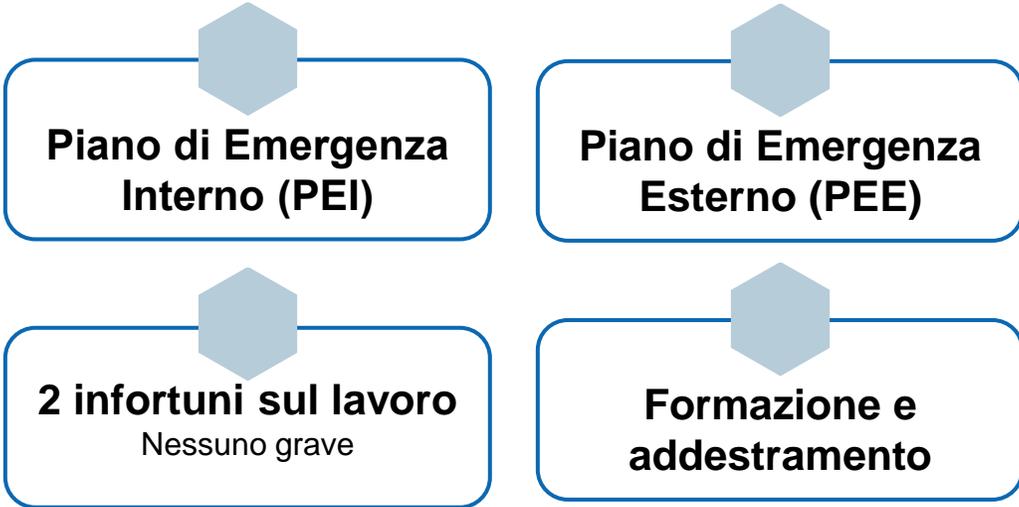


Salute e sicurezza

SIR Industriale considera la salute e la sicurezza sul lavoro una priorità, adottando politiche preventive e seguendo le normative del **D.Lgs. 81/2008**.

Il Sistema di Gestione della Sicurezza è sottoposto ad audit da ARPA Lombardia e dal Ministero dell'Interno, secondo il Piano Regionale e il **D.Lgs. 105/2015**, per valutare l'efficacia della politica di prevenzione e l'applicazione degli strumenti anti-incidente.

SIR Industriale ha attivato **Piani di Emergenza Interni ed Esterni** per la gestione delle emergenze e offre monitoraggio sanitario e formazione continua sulla sicurezza. Nel 2023 si sono verificati 2 infortuni non gravi, confermando una continua tendenza al miglioramento degli standard di sicurezza.



**Piano di Emergenza
Interno (PEI)**

**Piano di Emergenza
Esterno (PEE)**

2 infortuni sul lavoro
Nessuno grave

**Formazione e
addestramento**

Diversità e inclusione

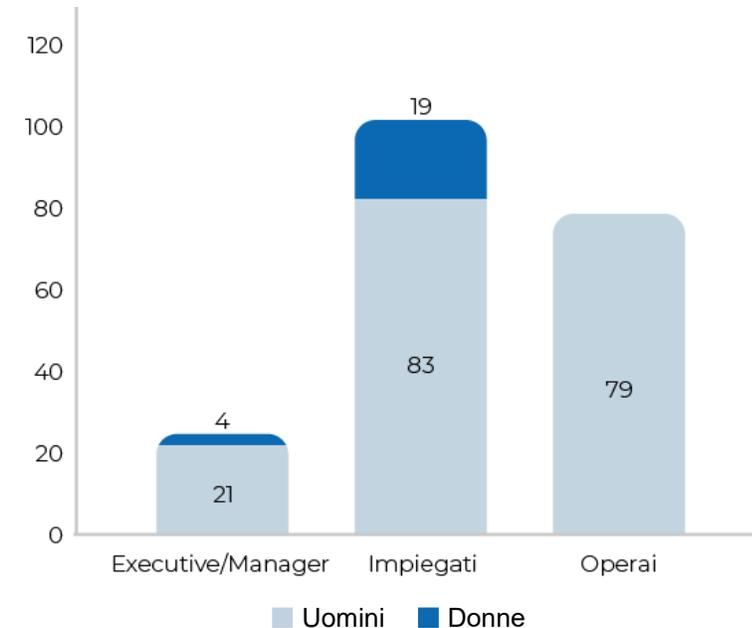
SIR Industriale considera la diversità un aspetto fondamentale all'interno dell'azienda e promuove iniziative per un ambiente di lavoro inclusivo, che rispetti e valorizzi le differenze individuali.

L'azienda si concentra su due principali obiettivi: **sviluppare un modello manageriale che favorisce l'inclusione e rispondere alle esigenze dei lavoratori.**

Fin dalla fase di assunzione, SIR Industriale adotta pratiche che tutelano i diritti dei lavoratori, senza discriminazioni legate a età, sesso, razza, religione, handicap, cittadinanza, stato civile o orientamento sessuale. Negli ultimi tre anni non sono stati registrati episodi di discriminazione.

Per rafforzare l'inclusione, l'azienda sta sviluppando una strategia che pone il rispetto della diversità al centro della gestione del personale, con l'obiettivo di mantenere un ambiente di lavoro che rispetti ogni individualità.

Dipendenti per categoria professionale e genere



Tutela, soddisfazione e sicurezza del cliente

SIR Industriale si posiziona tra i principali attori italiani, puntando sulla soddisfazione del cliente e la qualità dei prodotti e servizi. Per garantire questi obiettivi, l'azienda adotta un **Sistema di Gestione della Qualità certificato ISO 9001** e utilizza software come **SAP** per la gestione operativa e **SIAS** per il controllo qualità. Il controllo qualità si estende dalle materie prime al prodotto finito, con verifiche costanti in laboratorio e durante il processo produttivo. Ogni prodotto è accompagnato da un Certificato di Qualità al momento della spedizione. Inoltre, SIR Industriale ascolta i feedback dei clienti per sviluppare nuovi prodotti e personalizzare quelli esistenti, offrendo soluzioni specifiche per ogni esigenza.

La gestione delle non conformità è strettamente monitorata, con azioni correttive tempestive in caso di difetti. L'azienda non ha registrato impatti negativi sulla salute e sicurezza dei clienti negli ultimi tre anni.



Gestionale SAP

Utilizzato per la maggioranza dei processi aziendali



Gestionale SIAS

Utilizzato unicamente per la gestione del controllo qualità e l'emissione dei certificati d'analisi e dei prodotti



Gestionale HazPrintNET

Utilizzato per la gestione dell'etichettatura dei prodotti

SIR Industriale S.p.A.

Via Bellini 35
20385 Macherio (MB)
P. +39 039 2072 1
sirindustriale@pec.sirindustriale.com
www.sirindustriale.com

